

Kurzanleitung

Verwendung eines Barcode-Scanners in Loco-Soft

1.	Anschluss des Barcode-Scanners am PC	2
2.	Grundeinstellungen in Loco-Soft	2
2.1	Auftragsnummern-Barcode aktivieren	2
2.3	Position-Barcodes aktivieren	3
2.2	Mitarbeiter-Ident-Card	3
3.	Zeiterfassung und Auftrag-Stempelung via Barcode-Scanner	5
4.	Teileabgang via Barcode-Scanner	8

1. Anschluss des Barcode-Scanners am PC

Damit der Scanner überhaupt verwendet werden kann, muss dieser zunächst am PC angeschlossen werden.



Verbinden Sie dazu den Scanner über das Verbindungskabel mit dem USB-Anschluss Ihres Computers.

2. Grundeinstellungen in Loco-Soft

2.1 Auftragsnummern-Barcode aktivieren

Damit die Aufträge (Auftragsnummer und Position) eingescannt werden können, muss der Ausdruck des Auftragsnummern-Barcodes zunächst in **Pr. 912** über die **Stammdate Nr. 69** aktiviert werden.

Ist der **Inhaltswert** „1,000“, werden die Barcodes an den im Programm fix festgelegten Positionen ausgegeben.

Über eine variable Eingabe des „Inhaltswertes“ steuern Sie, an welche Stelle der Barcode gedruckt wird. Der Vorkomma-Wert steht dabei für die X-Koordinate (waagrecht) und der Nachkomma-Wert für die Y-Koordinate (senkrecht).

Beispiel: Bei einem **Inhaltswert** „120,050“ wird der obere linke Punkt des Barcodes an der X-Position 120 mm und Y-Position 80 mm vom oberen linken Anfangspunkt des Blattes ausgegeben. Die Größe des Barcodes bleibt immer gleich (10 mm hoch x 50 mm breit).



The screenshot shows a settings dialog box with the following fields and controls:

- Stammdate Nummer: 69
- Barcode Auftrag,Reifenja=1 oder X,Y mm
- Stammdate für Betriebsstätte: 1
- ALLG. bzw. Auto Muster Team GmbH KIA Vertragshä
- Inhaltsbeschreibung: Barcode Auftrag,Reifenja=1 oder X,Y mm
- INHALT: 120,050
- Speichern und: << zur vorigen (F28) | zur nächsten (F29) >>
- Buttons: OK (Enter), Abbruch (Esc), ?

Bestätigen Sie Ihre Eingabe mit **>OK (Enter)<**.

2.3 Position-Barcodes aktivieren

In **Pr. 912** und die Stammdate 284 können Sie den Druck der Position-Barcodes aktivieren. Geben Sie dafür den **Inhaltswert „1,000“** an und bestätigen mit **>OK (Enter)<**. Damit wird ein Stempel-Barcode je Arbeitszeile mit auf den Werkstattauftrag gedruckt.


Mittels dem **Inhaltswert „2,000“** wird lediglich je Arbeitsposition ein Barcode gedruckt.

Falls alle Arbeitszeilen gleichzeitig ausgewählt werden sollen, kann dies per **„Doppelscan“** des Auftrag-Barcodes erfolgen. Dafür ist die **erste Nachkommstelle „1“** zu setzen.

Bei Aktivierung dieser Funktion wird ebenso der Ausdruck für den Barcode des Auftrages aktiviert. Soll nur dieser gedruckt werden, setzen Sie die Stammdate 284 auf 0,000 und aktivieren die Stammdate 69, wie in „2.1 Auftragsnummern-Barcode aktivieren“ beschrieben.

2.2 Mitarbeiter-Ident-Card

Über die Mitarbeiter-Ident-Card können alle Mitarbeiter mit Hilfe des Barcode-Scanners An-/Ab-/Auftrags- und Pausenstempelungen durchführen. Um diese auszudrucken, rufen Sie **Pr. 811** auf.

Klicken Sie auf das -Symbol für **„Mitarbeiterdaten drucken“**.

Mitarbeiter-Nr. von bis

Betriebsstätte von bis

Druckumfang allgemein

- Stammdaten
- Mitarbeitergruppen / Profile
- Arbeitszeitregelungen
- weitere Kennzahlen und Indizes
- SKR51 Statistik-Zuweisung (nur Excel-Ausgabe)

Druckumfang Mitarbeiter-Ident-Card

- für Monteure
- für MA mit eingetragendem Zeiterfassungspasswort

Ausgabe als

normaler Ausdruck Microsoft® Excel® Blatt

Mitarbeiter-Ident-Card

Grenzen Sie, wenn gewünscht, nach Mitarbeiter-Nr. bzw. Betriebsstätte ab und markieren den Punkt „Mitarbeiter-Ident-Card“. Beginnen Sie den Ausdruck über **>OK, drucken starten (Enter)<**.

Auftrag fertig	Ilse Furth <small>Ma-Nr.: 2 Ma-Nr.: 22</small>
Auftrag pausieren	Rolf Altlandsberg <small>Ma-Nr.: 20 Ma-Nr.: 17</small>
Auftrag beginnen	Christian Ried <small>Ma-Nr.: 47 Ma-Nr.: 47</small>
Pause	
Arbeitsende	
Arbeits-Nr. hinzufügen	

Standardmäßig besteht die Möglichkeit durch doppeltes Scannen der Mitarbeiter-Ident-Card automatisch abzustempeln.

Dies kann auf Wunsch deaktiviert werden, sodass über die Mitarbeiter-Ident-Card nur das Anstempeln erfolgt. Rufen Sie dazu die **Stammdate 285** in **Pr. 912** auf.

Stammdate Nummer MA-Card soll nur anstempeln (1=ja)

Stammdate für Betriebsstätte ALLG. bzw. Auto Muster Team GmbH

Inhaltsbeschreibung **MA-Card soll nur anstempeln (1=ja)**

INHALT

Speichern und

Der **Inhaltswert „0,000“** steht für den Standard, dass über die Mitarbeiter-Ident-Card sowohl an- als auch abgestempelt werden kann. Falls dies deaktiviert werden soll, setzen Sie den **Inhaltswert „1,000“** und bestätigen im Anschluss mit **>OK (Enter)<**.

3. Zeiterfassung und Auftrag-Stempelung via Barcode-Scanner

Der Barcode-Scanner ermöglicht eine Zeiterfassung und Auftrag-Stempelung ohne Tastatur. Öffnen Sie dazu die Zeiterfassung über den Button „**Zeiterfassung ohne Passwort (Enter)**“ in der Passwortmaske oder das dazugehörige **Pr. 281** in Loco-Soft.



Scannen Sie Ihren persönlichen Mitarbeiter-Barcode auf der Mitarbeiter-Ident-Card zur An-, Ab-, bzw. Auftrag-Stempelung.

Der weitere Stempelvorgang hängt von den individuellen Einstellungen der Stammdate 284 ab.

Stammdate 284 auf Wert: 0,000

Der Auftrag-Barcode zeigt nach dem Scannen alle möglichen Arbeitszeilen bzw. Positionen zur Auswahl an. Diese muss jedoch manuell via Maus / Tastatur erfolgen.

Stammdate 284 auf Wert: 1,000

Herrn
Max Mustermann
Schlosserstraße 33
51789 Lindlar

eMail: mustermann.max@autohaus.de
Mobiltelefon privat: 0177-1234568

Werkstatt - Auftrag Nr. 46163
Kd.Nr.: 23702

Datum: 27.09.2023 - 14:29 Uhr
Seite: 1
Berater: Peter Test
Druckdatum: 27.09.23 14:33

unv. Bringtermin: _____ um _____ Uhr, unv. Abholtermin: 27.09.23 um 18:00 Uhr

Citroën 2 CV 4 0.4 Farbe: _____ km-Stand: 5123
GM-MM 1111 Fg-Nr: GVDE1315S3D1VG5S1 Erstzul.: 01.07.2018 MC: TD*2135*
Termin HU: 07/24 AU: _____ BFW: _____ KLIMA: _____ Hub: 435 / kW: 17
Emis.-Code: _____ KBA-Nr: 3001/351 F.Pl.: _____

POS	ARB/EI-NR.	DIENSTLEISTUNG/BENENNUNG	A	ANZ/MNG*
1.W	611	SICHERHEITS-CHECK (FRUHLJAHR - WINTER - URLAUB)		
	615	FREMDLEISTUNG MOTORWÄSCHE		
2.W	507	ACHSVERMESSUNG PKW MIT EINSTELLUNG		
3.W	584320BP0	JAHRESINSPEKTION DURCHFÜHREN		

Durch Scannen der gewünschten Arbeitszeilen-Barcodes werden die jeweiligen Arbeiten zur Stempelung angehakt. Wiederholen Sie dies für weitere Arbeitszeilen, um diese, auf Wunsch, gleichzeitig anstempeln zu können.

Beginn / Wiederaufnahme Auftragsbearbeitung, MA 53 Test, Dieter DIE Monteur-Nummer 53

16:25 Mi 27.09.23

Auftragsnummer: 46163 vom 27.09.23 Halter: 23702 Mustermann,Max
markierte Zeilen/AW 1 / 0,0

Fabr./Modell: 14/TD*2135* (Citroën/2 CV 4 0.4) GM-MM 1111 EZ: 07.18 FgNr: GVDE1315S3D1VG5S1 KBA: 3001/31

J/N	Pos.	Art	Arb.Nr.	Auftragstext	B-Art	AW
<input checked="" type="checkbox"/>	1,01	W	611	SICHERHEITS-CHECK	00	0,00
<input type="checkbox"/>	1,02	W		(FRUHLJAHR - WINTER - URLAUB)	10	2,85
<input type="checkbox"/>	2,01	W	507	ACHSVERMESSUNG PKW MIT EINSTELLUNG	10	8,50
<input type="checkbox"/>	3,01	W	584320BP0	Jahresinspektion durchführen	10	35,00

Zeile zum Stempeln
Markieren (F3) Entfernen (F4)

gesamte Position zum Stempeln
Markieren (F13) Entfernen (F14)
Alle Pos. (F24)

Zusatzaufwand erfassen (F12)

Bemerkung eingeben oder Arbeits-Nr. durch Scan hinzufügen

OK, Stempeln (Enter / F2)
Stempeln, aber als vorläufig gestempelt kennzeichnen (FS) Zeit selbst eingeben (F6)

Wird dieser Stempelvorgang nicht in 28 Sekunden abgeschlossen, erfolgt automatischer Rücksprung bzw. automatisches nicht-stempeln

Stammdate 284 auf Wert: 2,000

Herrn
Max Mustermann
Schlosserstraße 33
51789 Lindlar

eMail: mustermann.max@autohaus.de
Mobiltelefon privat: 0177-1234568

Werkstatt - Auftrag Nr. 46163
Kd.Nr.: 23702

Datum: 27.09.2023 - 14:29 Uhr
Seite: 1
Berater: Peter Test
Druckdatum: 27.09.23 14:34

unv. Bringtermin: _____ um _____ Uhr, unv. Abholtermin: 27.09.23 um 18:00 Uhr

Citroën 2 CV 4 0.4 Farbe: _____ km-Stand: 5123
GM-MM 1111 Fg-Nr: GVDE1315S3D1VG5S1 Erstzul.: 01.07.2018 MC: TD*2135*
Termin HU: 07/24 AU: _____ BFW: _____ KLIMA: _____ Hub: 435 / kW: 17
Emis.-Code: _____ KBA-Nr: 3001/351 F.Pl.: _____

POS	ARB/EI-NR.	DIENSTLEISTUNG/BENENNUNG	A	ANZ/MNG*
1.W	611	SICHERHEITS-CHECK (FRUHLJAHR - WINTER - URLAUB)		
	615	FREMDLEISTUNG MOTORWÄSCHE		
2.W	507	ACHSVERMESSUNG PKW MIT EINSTELLUNG		
3.W	584320BP0	JAHRESINSPEKTION DURCHFÜHREN		

Durch Scannen des gewünschten Position-Barcodes wird der Auftrag und alle Arbeitszeilen der gescannten Position zur Stempelung angehakt.

Beginn / Wiederaufnahme Auftragsbearbeitung, MA 53 Test, Dieter DIE Monteur-Nummer 53

16:25 Mi 27.09.23

Auftragsnummer: 46163 vom 27.09.23 Halter: 23702 Mustermann,Max
markierte Zeilen/AW 2 / 0,0

Fabr./Modell: 14/TD*2135* (Citroën/2 CV 4 0.4) GM-MM 1111 EZ: 07.18 FgNr: GVDE1315S3D1VG5S1 KBA: 3001/31

J/N	Pos.	Art	Arb.Nr.	Auftragstext	B-Art	AW
<input checked="" type="checkbox"/>	1,01	W	611	SICHERHEITS-CHECK	00	0,00
<input checked="" type="checkbox"/>	1,02	W		(FRUHLJAHR - WINTER - URLAUB)	10	2,85
<input type="checkbox"/>	2,01	W	507	ACHSVERMESSUNG PKW MIT EINSTELLUNG	10	8,50
<input type="checkbox"/>	3,01	W	584320BP0	Jahresinspektion durchführen	10	35,00

Zeile zum Stempeln
Markieren (F3) Entfernen (F4)

gesamte Position zum Stempeln
Markieren (F13) Entfernen (F14)
Alle Pos. (F24)

Zusatzaufwand erfassen (F12)

Bemerkung eingeben oder Arbeits-Nr. durch Scan hinzufügen

OK, Stempeln (Enter / F2)
Stempeln, aber als vorläufig gestempelt kennzeichnen (FS) Zeit selbst eingeben (F6)

Wird dieser Stempelvorgang nicht in 27 Sekunden abgeschlossen, erfolgt automatischer Rücksprung bzw. automatisches nicht-stempeln

Stammdate 284 auf Wert: X,100

Beginn / Wiederaufnahme Auftragsbearbeitung, MA 53 Test,Dieter DIE Monteure-Nummer 53

16:03 Mi 27.09.23

Auftragsnummer **46163** vom 27.09.23 Halter 23702 Mustermann,Max
markierte Zeilen/AW 4 / 35,0

Fabr./Modell: 14/TD*2135* (Citroën/2 CV 4 0.4) GM-MM 1111 EZ: 07.18 FgNr: GVDE131553D1VGSS1 KBA: 3001/3/

J/N	Pos.	Art	Arb.Nr.	Auftragstext	B-Art	AW
<input checked="" type="checkbox"/>	1,01	W	511	SICHERHEITS-CHECK	00	0,00
<input checked="" type="checkbox"/>	1,02	W		(FRUHLJAHR - WINTER - URLAUB)	10	2,65
<input checked="" type="checkbox"/>	2,01	W	S07	ACHSVERMESSUNG PKW MIT EINSTELLUNG	10	8,50
<input checked="" type="checkbox"/>	3,01	W	S843208P0	Jahresinspektion durchführen	10	35,00

Zeile zum Stempeln
Markieren (F3) Entfernen (F4)

gesamte Position zum Stempeln
Markieren (F13) Entfernen (F14)
Alle Pos. (F24)

Zusatzaufwand erfassen (F12)

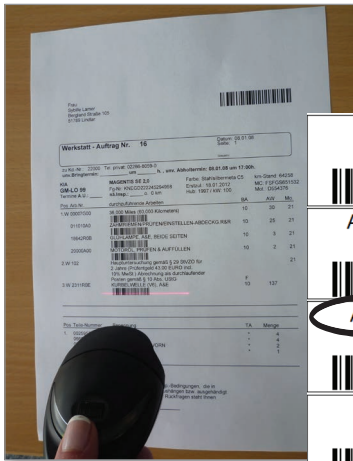
Bemerkung eingeben oder Arbeits-Nr. durch Scan hinzufügen

OK, Stempeln (Enter / F2) Stempeln, aber als vorläufig gestempelt kennzeichnen (F5) Zeit selbst eingeben (F6)

Wird dieser Stempelvorgang nicht in 26 Sekunden abgeschlossen, erfolgt automatischer Rücksprung bzw. automatisches nicht-stempeln!

Mit einem „Doppelscan“ des Auftrag-Barcodes werden alle Arbeitszeilen gleichzeitig zur Stempelung angehakt.

Bestätigen Sie die Stempelung mittels der Barcodes „Auftrag beginnen“ oder Ihren Mitarbeiter-Barcode.



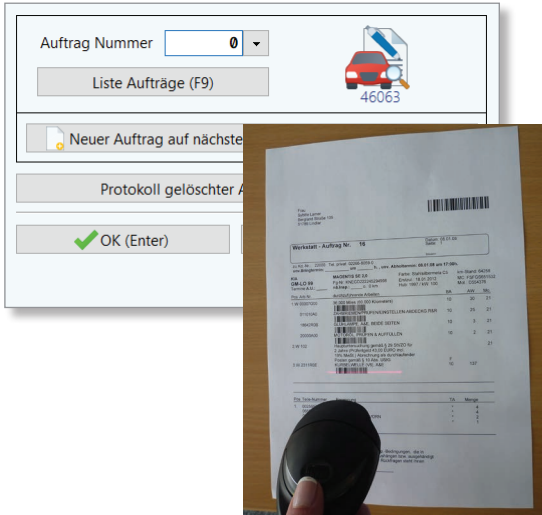
Auftrag fertig	Ilse Furth Ma-Nr.: 2 Mo-Nr.: 22
Auftrag pausieren	Rolf Altlandsberg Ma-Nr.: 20 Mo-Nr.: 17
Auftrag beginnen	Christian Ried Ma-Nr.: 47 Mo-Nr.: 47
Pause	
Arbeitsende	
Arbeits-Nr. hinzufügen	

Auftrag fertig	Ilse Furth Ma-Nr.: 2 Mo-Nr.: 22
Auftrag pausieren	Rolf Altlandsberg Ma-Nr.: 20 Mo-Nr.: 17
Auftrag beginnen	Christian Ried Ma-Nr.: 47 Mo-Nr.: 47
Pause	
Arbeitsende	
Arbeits-Nr. hinzufügen	

Zur Abstempelung im Auftrag scannen Sie erneut Ihren persönlichen Barcode und bestätigen im Anschluss über „Auftrag fertig“, bzw. „Auftrag pausieren“. Das Arbeitsende stempeln Sie mittels „Arbeitsende“.

4. Teileabgang via Barcode-Scanner

Sie haben die Möglichkeit, Ihre Ersatzteile via Barcode-Scanner direkt auf den Auftrag in **Pr. 211** zu buchen, ohne manuelle Eingabe.



Öffnen Sie direkt **Pr. 211** oder **Pr. 521** und scannen Sie den Auftrag- oder Position-Barcode, um in die gewünschte Auftragsposition zu gelangen.

Erfassen Sie folgend die Ersatzteile über den Ersatzteil-Barcode.

Auftrag Nr. 46064 Kd/Fz Mustermann,Max 51789 Lindlar Schl Telefon p:02266-80590 Mobil p:0177-12345688
 Fabr./Modell: 14/TD*2135* (Citroën/2 CV 4 0.4) GM-MM 1111 EZ: 07.18 FgNr: GVDE1315S3D1VG5S1 KBA: 3001/351

P.	Art	Teilenummer	Menge	Bezeichnung	A/a	TA	verfügbar	Lagerort	Einzel-VK	Gesamt-VK	Paket
1	W	0025957109	1,00	SCHRAUBE		00	8,00	R01F05	3,67	3,67	
1	W	120272	1,00	BLENDE		10	5,00	R06F03	24,78	24,78	
1	W	1216338	1,00	SCHINWERFER LINKS		10	11,00	KELLER	126,43	126,43	
1	W	1236308	1,00	SENSOR		10	1,00	R40G02	138,27	138,27	
OHNE WEITERE ARB. POS											

1,05 freie Zeile DRUCK MÖGLICH Auftr.Sum.: 293,15

Mehrere Teile bestellen (F17)

Zeile oder Position bearbeiten (Enter) Lieferschein etc. (F7) Importe (F19)

Umsortieren (F6) POSITION Prüfen (F11) Löschen (F14) PAKETE (F15)

OK, speichern Abbruch (Esc)



Zur Erfassung von ET-Positionen weiterer Aufträge, scannen Sie den Auftrag- oder Position-Barcode in einer beliebigen Maske von **Pr. 211** oder **Pr. 521**. Loco-Soft wechselt automatisch zwischen den Aufträgen.